

Beschichtung auf verschiedenen Untergründen

Arbeitsschritte	Alt- beschichtung auf Holz, Metall, Kunststoff, Putz	Beschichtung auf Holz	Beschichtung auf Metall (Fe, Al, Zn)	Beschichtung auf Kunststoff	Beschichtung auf Putz und Beton	Werkzeuge und Hilfsmittel
Prüfung Vorarbeiten Tragfähigkeit des Untergrundes	Gitterschnitt Klebeband Kratzprobe	Harzfluss Inhaltsstoffe	Rost, Fett, Öl, Walzhaut, Zunder	Form- und Trennmittel, Öl, Fett	Saugfähigkeit, Trennmittel, Schalöl, Festigkeit	Spachtel, Schwamm, Wasser, Klebeband
Befall	Insekten, Pilze, Hausschwamm	-	-	-	-	Augenschein
Entfernen alter Anstriche	Abbeizer, Abbrenngerät, Heißluftfön					Stielspachtel, Pinzel, Eimer, Abdeckmaterial
entfetten reinigen und schleifen mit Netzmittel	-	-	mit Silikonent- ferner (Fe), mit Netzmittel, oder Wasserdampf bei Alu und Zink	Waschmittel- lauge oder Netzmittel- lösung bei allen Kunststoffen am Bau	-	Spülmittel, Waschpulver, Anlauer, Pinzel, Schwamm, Eimer, Schleifvlies

Arbeitsschritte	Alt- beschichtung auf Holz, Metall, Kunststoff, Putz	Beschichtung auf Holz	Beschichtung auf Metall (Fe, Al, Zn)	Beschichtung auf Kunststoff	Beschichtung auf Putz und Beton	Werkzeuge und Hilfsmittel
entrostet und schleifen	abschleifen, lose Teile entfernen	schleifen	entrostet (Fe) und schleifen ggf. sandstrahlen	-	schleifen	Schleifpapier P80, P120, Schleifma- schine Sandstrahlgerät Nagelpistole
Grundierung grundieren festigen	festigen bei sandendem Putz, Holzschutz- grund, beide Grundierungen auf Lösungsmittel- basis	Holzschutz- grund fungizid	Rostschutz- grund Rostschutz- farbe	spezieller Kunststoffhaft- grund	Putzgrund unpigmentiert, Tiefgrund auf Wasserbasis	Pinzel, Bürste, Rolle, Spritzpistole, Eimer Abdeckmaterial Atemschutz
schleifen	-	-	leicht anschleifen	leicht anschleifen	ganze Fläche gut schleifen	40ger Schleif- papier bei Putz. P180 bei Metall und Kunststoff, besser Schleifvlies Schleifklotz groß,

Arbeitsschritte	Alt- beschichtung auf Holz, Metall, Kunststoff, Putz	Beschichtung auf Holz	Beschichtung auf Metall (Fe, Al, Zn)	Beschichtung auf Kunststoff	Beschichtung auf Putz und Beton	Werkzeuge und Hilfsmittel
1. Anstrich	Vorlack verdünnt	Holzschutz- lasur oder deckender Vorlack bzw. Vorstreichfarbe auf Lösungsmittel- oder Wasserbasis	1. Anstrich: (Fe)- bei Eisenbau- teilen mit 2tem Rostschutz- anstrich! Al, Zn, mit Decklack leicht verdünnt oder Füller (KFZ)	Vorlack oder Decklack	1. verdünnter Dispersions- anstrich	Pinself, Bürste, Rolle, Pistole, Abstreifgitter, Abdeckmaterial Atenschutz
ausspachteln	Löcher, Risse mit Lackspachtel- masse	nicht bei Fenstern !! Löcher, Risse mit Lackspachtel- masse	spezielle Spachtelmassen	ungeeignet	Füllstoff, Gips, Putz, Kunststoff- füllmasse (PU), Akrylspachtel- masse	Japanspachtel, Gummigips- becher, Stielspachtel, Traufel
schleifen	Übergänge bei deckenden Beschichtungen	Übergänge bei deckenden Beschichtungen	dto.	dto.	dto.	Schleifklotz, Handschleif- papier P180, P250

Arbeitsschritte	Alt- beschichtung auf Holz, Metall, Kunststoff, Putz	Beschichtung auf Holz	Beschichtung auf Metall (Fe, Al, Zn)	Beschichtung auf Kunststoff	Beschichtung auf Putz und Beton	Werkzeuge und Hilfsmittel
2. Anstrich	Vorlack/Deck- lack leicht verdünnt/ unverdünnt	Holzschutz- lasur Vorlack/Deck- lack	Decklack, Rostschutzlack (Eisenglimmer- Rostschutz- farbe)	Decklack	2. Dispersions- farbenanstrich leicht verdünnt bis unverdünnt	wie 1. Anstrich
schleifen	nur wenn 3. Anstrich notwendig (Deckkraft)	nicht bei Lasuren !	leicht anschleifen	nur wenn 3. Anstrich notwendig (Deckkraft)	-	wie 1. und 2. Anstrich
3. Anstrich	Deckkraft	bei Lasuranstrichen mit Dickschicht- lasur erforderlich, sonst nur bei schlechter Deckkraft	bei Fe ist das der 2. Deck- anstrich	Deckkraft	-	wie 1. und 2. Anstrich

Bemerkungen: